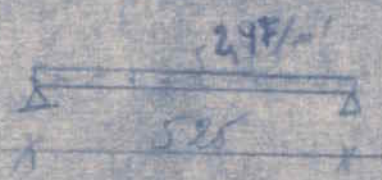


$M_{00} = 205 \text{ m} \rightarrow A = \frac{205000}{25 \times 297} = 1966 \text{ F}_1$ $\frac{205000}{1966 \times 29} = 36 \text{ m}$

2.13. Трещина 17^а - 45/30



сод. воды $1.1 \times 0.45 \times 0.30 \times 2.4 = 0.355$
 нагрузка $0.45 \times 0.5 = 0.225$
 от воды 1.29

$R = 6.50 + 0.25 \times 80 \times 45 \times 2.6 = 25400 \text{ кг}$

$M = 95 \text{ m} \cdot \text{kg}$

$A = \frac{250000}{45 \times 10^2} = 28 \text{ m} \rightarrow \eta = 2090$

$F_0 = \sqrt{\frac{250000}{2090 \times 2.6}} = 15.65 \text{ м/сек}$ 8 N 18

или оптимальная скорость сиф. $\phi 6/20$ гравитационная труба 45/35

2.13. Трещина 16^а - 25/35

сод. воды $1.1 \times 0.11 \times 0.33 \times 2.4 = 0.218$

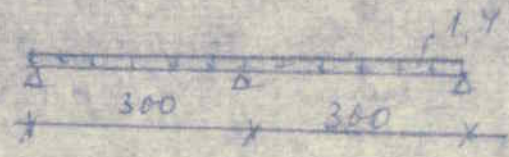
$1.1 \times 0.15 \times 0.25 \times 2.4 = 0.15$

зуг $1.1 \times 0.87 \times 0.25 \times 1.8 = 0.430$

обрубка $1.3 \times 0.05 \times 1.71 \times 2.4 = 0.312$

прозрачность 0.020

$\frac{1.400 \text{ г/м}^3}{1}$



$M_{00} = \frac{1}{8} \times 1.4 \times 3 = -1.58$

$M_{\text{полн}} = 1 \times 10 \times 0.08$

$R_A = R_C = 2.4 - 0.53 = 1.87$

$R_B = 4.8 + 106 = 5.265$

за Магнэ - 4 ф 10

за М. вода - 1.58

морщина со: с 0.5 м/сек

$$m_{yc} = 0.125 \cdot 14 = 0.175 \text{ тт/м}^2$$

$$M_{\text{max}}^{yc} = 1.3 \times 0.115 \times 3^{2.0} = 0.685 \text{ тт}$$

$$M_{\text{min}}^{yl} = 0.575 \times 0.115 \times 3^{2.0} = 0.197 \text{ тт}$$

$$68500 < 0.07 \cdot 80 \times 25^2 \times 20 = 103100$$

$$F_{\text{max}}^{yc} = \frac{68500 \cdot 100}{2 \cdot 1700 \cdot 28 \cdot 15} = 36 \text{ см}^2/\text{м}^2$$

$$q_{\text{max}} = \frac{5260^2}{0.7 \cdot 25 \cdot 29^2 \cdot 80} = 44.2 \text{ см}^2/\text{м}^2$$

$$F_{\text{max}} = \frac{44.2 \times 100}{3400} = 12.1 \text{ см}^2/\text{м}^2 \quad \text{или } 4.11 \text{ см}^2/\text{м}^2$$

— диаметр арматуры 50/35

$$f_{\text{max}} = \frac{68500 \times 100}{2 \cdot 1700 \cdot 28 \cdot 15} = 16 \text{ см}^2/\text{м}^2$$

$$q_{\text{max}} = \frac{5260^2}{0.7 \cdot 80 \cdot 29^2 \cdot 80} = 20.60 \text{ см}^2/\text{м}^2$$

$$f_{\text{max}} = \frac{20.6 \times 100}{2 \cdot 1700} = 0.61 \text{ см}^2/\text{м}^2$$

$$\text{или } f_{\text{max}} = 2.25 \text{ см}^2/\text{м}^2$$

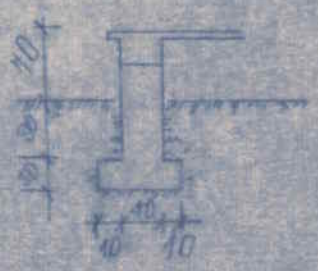
φ 8/45 см

$$F_{II} = \frac{68500 \cdot (45 \cdot 7 + 28 \cdot 12)}{2 \cdot 2400 \cdot 15 \cdot 28} = 1.89 \text{ см}^2$$

поперечная 4 φ 10

3. Основы

3.1. Цвични фундаменти



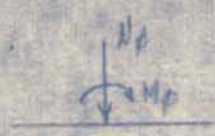
Натоварване:

- зидария $1,1 \times 0,25 \times 2,4 \times 18 = 1,19 \text{ т/м}^3$
- соф. клас $1,1 \times 1,6 \times 0,40 \times 2,3 = 1,62 \text{ т/м}^3$
- $1,1 \times 0,6 \times 0,3 \times 2,3 = 0,46 \text{ т/м}^3$
- или камен $\frac{30200}{380+0,1} = 7507 \text{ т/м}^3$
- К-12 $\frac{380+0,1}{10,27} \approx 10,8 \text{ т/м}^3$

$$G = \frac{10200}{1,2 \times 60 = 120} = 150 \text{ кг/см}^2$$

3.2. Единични фундаменти: 160/160

- от К-16 - 37,6 т
- соф. клас $1,1 \times 1,6 \times 1,6 \times 2,3 = 8,1 \text{ т}$



$$N_p = 42,4 \text{ т}$$

$$M_p = 37,6 \times 0,25 \times 0,5 = 3,95 \text{ тм}$$

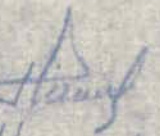
$$e = \frac{395000}{42700} = 9,25 \text{ см} < \frac{1}{6} \times 160 = 28,3$$

$$G_{1,2} = \frac{42700}{1,2 \times 160 \times 160} \left(1 \pm \frac{6 \times 9,25}{160} \right) =$$

$$= 1,39 (1 \pm 0,35)$$

$$G_1 = 1,88 \text{ кг/см}^2$$

$$G_2 = 0,90 \text{ кг/см}^2$$

Изчислил: 
Инж. М. Неков